



**SOCIETA' DELLA SALUTE
AREA PRATESE**

Sede Legale Piazza del Comune n. 2 - 59100 PRATO
Sede Operativa Via Roma n. 101 – 59100 PRATO
Codice Fiscale/ P.IVA 01975410976

**DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA ESECUTIVA
N. 12 DEL 09 OTTOBRE 2018**

Oggetto: Modifica budget 2018 da assegnare al Comune di Prato e alla AUSL Toscana Centro per la gestione dei servizi socio assistenziali e socio sanitari dopo il secondo monitoraggio delle spese servizi 2018.

L'anno **DUEMILADICIOTTO** e questo giorno **NOVE** del mese di **OTTOBRE** alle ore **15,00** nella sala conferenze della SdS si è riunita la Giunta Esecutiva della Società della Salute convocata nelle forme previste dallo Statuto.

**IMPORTO ACCERTATO:
IMPORTO IMPEGNATO:**

Allegato parte integrante e sostanziale:

Prospetto "A" – Budget per gestione servizi socio assistenziali e socio sanitari – annualità 2018

Ente rappresentato	Nome e Cognome	Carica	Quote	Presenti	Assenti
AUSL Toscana Centro	Paolo Morello Marchese	Direttore Generale della AUSL Toscana Centro	33,33	x	
Comune di Prato	Luigi Biancalani	Assessore delegato	50,32	x	
Comune di Montemurlo	Luciana Gori	Assessore delegato	4,91	x	
Comune di Cantagallo, Vaiano e Vernio	Primo Bosi	Assessore delegato	0,82 +2,62+ 1,57	x	
Comune di Carmignano e Poggio a Caiano	Federico Migaldi	Assessore delegato	3,82 +2,61	x	
Il Presidente Dr. Luigi Biancalani		Ufficio proponente: Società della Salute Area Pratese			
Il Direttore Dott. ssa Lorena Paganelli		Estensore: Dott. Massimiliano Bettazzi			

E' presente il Coordinatore del Comitato di Partecipazione, Sig. Alessandro Venturi;

Presiede la seduta **Luigi Biancalani**, nella sua qualità di **Presidente**;

Assiste il **Direttore della SdS, Dott. ssa Lorena Paganelli**, incaricato della redazione del presente verbale, ai sensi dell'art.15 dello Statuto del Consorzio SdS;

Accertato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti all'esame dell'argomento indicato in oggetto.

LA GIUNTA ESECUTIVA

PREMESSO quanto segue:

- in data 19.3.2010, con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Prato, Dott. Del Regno Vincenzo, repertorio n.31548, gli enti aderenti hanno sottoscritto il nuovo Statuto e la nuova Convenzione della Società della Salute Area Pratese, ai sensi della LRT n. 40/05 e s.m.i., atti registrati a Prato il 2.4.2010 al n. 17 serie 1 ;
- la forma giuridica è quella del consorzio pubblico senza scopo di lucro ai sensi della vigente normativa in materia di Enti locali, così come esplicitato nell'art. 71 bis comma 2 della Legge Regionale Toscana n. 40 del 2005 e s.m.i., tra l'Azienda Sanitaria di Prato e i 7 Comuni della Provincia Pratese;
- con deliberazione di Assemblea dei Soci SDS n. 17 del 20.06.2014, a seguito delle elezioni amministrative che hanno coinvolto molti dei comuni dell'area pratese, veniva accertata, ai sensi dell'art. 9 dello Statuto, la regolare costituzione della nuova Assemblea dei Soci, veniva eletto il nuovo Presidente della SDS nella persona di Luigi Biancalani, Assessore alla Salute e alle Politiche Sociali del Comune di Prato e nominata la nuova Giunta esecutiva;
- in data 29.4.2015, a seguito delle modifiche intervenute ai contenuti della L.R. n. 40 del 2005, con atto ai rogiti del Segretario del Comune di Prato, Dott. Gerardi Roberto, repertorio n.31950, gli Enti aderenti hanno sottoscritto il nuovo Statuto e la nuova Convenzione della Società della Salute Area Pratese, ai sensi della LRT n. 40/05 e smi, atti registrati a Prato il 13.5.2015 al n. 12, modello 1;

VISTO l'art. 71 bis L.R. 40/2005 e s.m.i. comma 3 lettera c) e d) il quale prevede che la Società della Salute eserciti le funzioni di *“organizzazione e gestione delle attività socio-sanitarie ad alta integrazione sanitaria e delle altre prestazioni sanitarie a rilevanza sociale di cui all'articolo 3 septies, comma 3 del decreto delegato, individuate dal piano sanitario e sociale integrato regionale”* e *“organizzazione e gestione delle attività di assistenza sociale individuate ai sensi degli indirizzi contenuti nel piano sanitario e sociale integrato regionale”*;

VISTO la delibera dell'Assemblea dei Soci n. 7 del 18.03.2015 con la quale si è individuato nel Comune di Prato l'Ente erogatore dei servizi socio assistenziali per l'intera area pratese e nella Azienda USL Toscana Centro l'Ente erogatore dei servizi socio sanitari per l'intera area Pratese;

CONSIDERATO che a seguito di tale Deliberazione in data 22.01.2016 per la durata di anni 3 (tre) sono state sottoscritte rispettivamente una Convenzione tra la SdS Area Pratese, l'Azienda USL 4 e i Comuni dell'Area per la gestione dei Servizi Socio Sanitari e una Convenzione tra la SdS Area Pratese e i Comuni dell'Area per la gestione dei Servizi Socio Assistenziali;

VISTO il decreto del Presidente della Società della Salute Pratese n. 1 del 29.06.2018, con il quale la Dott.ssa Lorena Paganelli è stata nominata Direttore del Consorzio Società della Salute Pratese;

CONSIDERATO che con atto dell'Assemblea dei Soci SDS n. 2 del 07/02/2018 si provvedeva ad approvare il Bilancio economico preventivo esercizio 2018/2019 e 2020;

VISTO il Provvedimento del Direttore SDS n. 3 del 08/02/2018 con cui, avvalendosi della competente Struttura organizzativa interna della Sds, ha presentato alla Giunta esecutiva un prospetto concernente la budgetizzazione delle risorse 2018 destinate alla spesa dei servizi socio-sanitari e socio-assistenziali, con destinazioni per aree di intervento e ripartizione per ambiti territoriali;

PRESO ATTO che conseguentemente questo Organo con proprio atto, D.G. SDS n. 5 del 15/03/2018, ha assegnato a preventivo i budget 2018 al Comune di Prato e alla AUSL Toscana Centro per la gestione dei servizi socio assistenziali e socio sanitari;

CONSIDERATO il Provvedimento del Direttore SDS n. 25 del 26/07/2018 con cui si ripartivano ulteriori risorse regionali relative al FRAS 2017 tra tutti i Comuni consorziati, dando atto che, in considerazione della chiusura dell'esercizio 2017, le suddette risorse sarebbero state erogate da parte della SDS per finanziare le spese dell'anno in corso;

CONSIDERATO inoltre il Provvedimento del Direttore SDS n. 32 del 09/10/2018 con cui si ripartivano le risorse regionali inerenti il Fondo di Solidarietà interistituzionale 2018 tra tutti i Comuni consorziati;

PRESO ATTO del secondo monitoraggio periodico delle spese, effettuato il 27 Settembre u.s., mediante la gestione dei budget e con specifico riferimento alle proiezioni di spesa a fine anno dei servizi di competenza dei due Soggetti erogatori - Comune di Prato e AUSL Toscana Centro - comprensive delle quote delle compartecipazioni, prospetti depositati agli atti d'Ufficio;

PRESO ATTO altresì che il confronto tra le suddette proiezioni di spesa a fine anno e le risorse assegnate a preventivo su ogni servizio ha evidenziato la necessità di modificare il prospetto di budget 2018 ricollocando le risorse in funzione delle necessità rilevate;

PRESO ATTO altresì delle indicazioni pervenute da parte degli Enti consorziati, indicazioni conservate agli atti d'ufficio;

Visto il Regolamento di Organizzazione della SdS Pratese approvato con Delibera di Giunta Esecutiva n. 14 del 20.12.2016;

Visto il Regolamento di Contabilità della SdS Pratese approvato con Delibera di Giunta Esecutiva n. 4 del 04.04.2017;

Visto l'art. 12 "Funzioni della Giunta Esecutiva" dello Statuto consortile;

Visto l'art. 9 della Convenzione consortile "Organi Consortili";

Visto l'art. 48 "Competenze alle Giunte" del D. Lgs. 267/2000;

Visto l'art. 11 "Giunta Esecutiva – Adunanze e Deliberazioni" dello Statuto consortile, inerente le modalità ed il quorum necessari per la validità delle deliberazioni della Giunta;

Visto il parere favorevole di regolarità tecnica reso dal Direttore della SdS Pratese ai sensi e per gli effetti dell'art. 49 comma 1 del D. Lgs. 267/2000;

Con votazione unanime dei presenti resa in forma palese;

Ciò premesso e considerato

DELIBERA

per le motivazioni espresse in narrativa:

1. di approvare le premesse del presente atto;
2. di approvare le risultanze del prospetto di confronto tra budget assegnati e relative proiezioni di spese su ogni servizio reso - allegato in atti dell'Ufficio;
3. di prendere atto dell'avvenuta gestione dei budget e del controllo/monitoraggio della spesa così come previsto dall'art. 5 delle convenzioni per la gestione unitaria del complesso dei servizi socio assistenziali e socio sanitari dell'Area Pratese;
4. di ritenere opportuno una diversa distribuzione delle risorse assegnate sui budget, sia inerenti i trasferimenti propri che inerenti quote di fondi regionali, al fine di cercare un maggior equilibrio tra risorse assegnate e spese sostenute dai due Enti erogatori;
5. di indicare i seguenti budget di spesa, rispettivamente da assegnare alla AUSL Toscana Centro e al Comune di Prato, in base al prospetto "A", allegato parte integrante e sostanziale al presente atto, suddivisi per tipologia di utenza e ambito territoriale, evidenziando che i Comuni di Cantagallo, Montemurlo, Prato, Vaiano e Vernio hanno aumentato, sulla base dell'andamento della spesa, gli stanziamenti previsti a preventivo per la gestione dei servizi;

AUSL Toscana Centro

	<i>Cantagallo</i>	<i>Carmignano</i>	<i>Montemurlo</i>	<i>Poggio</i>	<i>Prato</i>	<i>Vaiano</i>	<i>Vernio</i>
Area Anziani residenziali	€56.464	€184.233	€137.413	€ 161.010	€ 3.329.293	€ 123.144	€ 122.004
Area handicap	€77.118	€287.634	€486.109	€ 167.840	€ 3.367.128	€ 295.417	€ 119.247

COMUNE DI PRATO

	<i>Cantagallo</i>	<i>Carmignano</i>	<i>Montemurlo</i>	<i>Poggio</i>	<i>Prato</i>	<i>Vaiano</i>	<i>Vernio</i>
Area Anziani domiciliati	€55.970	€180.748	€226.818	€108.198	€ 3.262.020	€147.362	€66.260
Area Trasporti Sociali	€10.868	€97.333	€85.500	€46.667	€721.600	€14.935	€5.715
Area Minori	€13.825	€241.901	€274.409	€165.567	€ 3.665.923	€52.505	€53.113
Area Indigenti	€1.000	€5.000	€7.500	€3.000	€770.452	€2.000	€1.000

6. di dichiarare il presente atto immediatamente esecutivo;

7. di trasmettere il presente provvedimento agli Enti che compongono il Consorzio;
8. di trasmettere, inoltre, il presente provvedimento al Coordinatore del Comitato di Partecipazione e al Coordinatore della Consulta del Terzo Settore, nonché agli altri eventuali interessati;
9. di trasmettere copia del presente atto al Collegio Sindacale;
10. di dare pubblicità al presente atto mediante affissione all'Albo on line del Consorzio per la durata di 15 giorni;

Il presente verbale, previa lettura, è come appresso approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

Luigi Biancalani

Firmato in originale

IL DIRETTORE

Lorena Paganelli

Firmato in originale

PUBBLICAZIONE

(Art.124, comma 1°, D. Lgs. 18.08.2000 n° 267 e art. 10 Statuto della SdS)

Copia della presente deliberazione viene pubblicata all'Albo Pretorio del Consorzio il e vi rimarrà per 15 giorni consecutivi.

Il DIRETTORE della SdS Pratese
Dott.ssa Lorena Paganelli

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Pubblicato all'Albo dal _____ al _____

Il DIRETTORE della SdS Pratese
Dott.ssa Lorena Paganelli

Per copia conforme all'originale in carta libera per uso amministrativo.

Prato,

L'Ufficio di Segreteria

ESECUTIVITA'

Deliberazione divenuta esecutiva a seguito di pubblicazione all'Albo Pretorio del Consorzio ai sensi dell'art.134, comma 3° del D. Lgs 18.08.2000 n.267.

Prato,

Deliberazione dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs 18.08.2000 n.267.

Prato,

Il DIRETTORE della Sd Pratese
Dott.ssa Lorena Paganelli

ANNO 2018 - PROSPETTO BUDGETTIZZAZIONE SERVIZI RESI SUL COMPRESORIO PRATESE - SERVIZI EROGATI DA ASL E COMUNE DI PRATO DIVISI PER TIPOLOGIA DI UTENZA E AMBITO DI COMPETENZA -- Prima Variazione di ottobre 2018 - All. A Deliberazione Giunta SDS n. 12 del 09/10/2018								
	CANTAGALLO	CARMIGNANO	MONTEMURLO	POGGIO A CAIANO	PRATO	VAIANO	VERNIO	TOTALE
costo soc. gestione diretta RSA		€ 3.000,00	€ 4.000,00	€ 2.000,00	€ 41.000,00	€ 5.000,00	€ 6.000,00	€ 61.000,00
rette anziani residenziali	€ 44.000,00	€ 104.000,00	€ 64.000,00	€ 123.000,00	€ 2.380.000,00	€ 91.000,00	€ 91.300,00	€ 2.897.300,00
quota del FNA over 65	€ 12.463,92	€ 69.183,29	€ 19.524,00	€ 21.137,30	€ 518.043,00	€ 20.143,54	€ 24.603,92	€ 685.098,97
rette anziani semiresidenziali	€ -	€ 5.000,00	€ 5.000,00	€ 1.000,00	€ 70.000,00	€ 7.000,00		€ 88.000,00
quota del FNA over 65		€ 2.145,16	€ 40.830,13	€ 13.872,81	€ 315.595,39			€ 372.443,49
quota Fras (condivisa con i Comuni)								€ -
Compartecipazioni sullo storico		€ 904,96	€ 4.058,88		€ 4.654,16		€ 100,45	€ 9.718,45
totale AREA ANZIANI	€ 56.463,92	€ 184.233,41	€ 137.413,01	€ 161.010,11	€ 3.329.292,55	€ 123.143,54	€ 122.004,37	€ 4.113.560,91
rette adulti inabili	€ 29.000,00	€ 54.000,00	€ 100.000,00	€ 37.000,00	€ 950.000,00	€ 77.000,00	€ 37.000,00	€ 1.284.000,00
quota del FNA under 65	€ 1.530,67	€ 1.719,64	€ 1.674,18	€ 2.014,94	€ 24.467,97	€ 1.696,00	€ 1.333,34	€ 34.436,74
Compartecipazioni sullo storico								€ -
rette centri diurni handicap	€ 38.800,00	€ 121.000,00	€ 222.100,00	€ 92.000,00	€ 1.205.000,00	€ 105.000,00	€ 40.000,00	€ 1.823.900,00
quota del FNA under 65	€ 1.759,41	€ 4.262,89	€ 9.249,08	€ 5.206,40	€ 54.487,41	€ 5.646,57	€ 2.150,16	€ 82.761,92
inserimenti socio terapeutici	€ 4.000,00	€ 17.000,00	€ 23.000,00	€ 7.000,00	€ 244.000,00	€ 20.000,00	€ 18.000,00	€ 333.000,00
aiuto personale		€ 6.000,00	€ -	€ -	€ 18.000,00			€ 24.000,00
attività ludico motoria in acqua	€ 1.500,00	€ 2.500,00	€ 3.000,00	€ 2.000,00	€ 42.000,00	€ 4.000,00	€ 1.000,00	€ 56.000,00
quota del FNA under 65	€ 527,93	€ 1.988,04	€ 3.353,57	€ 708,75	€ 30.957,42	€ 2.292,53	€ 854,94	€ 40.683,18
interventi socio-educativi	€ -	€ 52.000,00	€ 22.100,00	€ -	€ -	€ 40.000,00	€ -	€ 114.100,00
residenziali minori - Camptino e Clitumno		€ -	€ 30.900,00	€ 12.000,00	€ 390.000,00	€ 10.000,00		€ 442.900,00
VITA INDIPENDENTE (€ 486.133,92)	€ -	€ 23.163,31	€ 67.280,27	€ 9.909,93	€ 341.089,69	€ 25.781,98	€ 18.908,74	€ 486.133,92
Sostegno educativo domiciliare disabili - quota del FNA under 65		€ 4.000,00			€ 5.000,00	€ 4.000,00		€ 13.000,00
Compartecipazioni sullo storico 2016	€ -	€ -	€ 3.451,43	€ -	€ 62.125,73			€ 65.577,16
totale AREA HANDICAP	€ 77.118,01	€ 287.633,88	€ 486.108,53	€ 167.840,02	€ 3.367.128,22	€ 295.417,08	€ 119.247,18	€ 4.800.492,92
TOTALE ASL	€ 133.581,93	€ 471.867,29	€ 623.521,54	€ 328.850,13	€ 6.696.420,77	€ 418.560,62	€ 241.251,55	€ 8.914.053,83

	CANTAGALLO	CARMIGNANO	MONTEMURLO	POGGIO A CAIANO	PRATO	VAIANO	VERNIO	TOTALE
costo assegni cura	€ 1.000,00	€ 8.000,00	€ 17.000,00	€ 1.000,00	€ 149.551,36	€ -	€ 8.000,00	€ 184.551,36
quota Fras (condivisa con i Comuni)			€ 8.666,67		€ 1.333,33	€ 4.333,33	€ 4.333,33	€ 14.333,33
quota del FNA over 65	€ 3.665,41	€ 29.326,27	€ 14.013,77	€ 21.467,36	€ 394.448,64	€ 32.264,09	€ 9.307,02	€ 504.492,56
costi assistenza domiciliare	€ 31.000,00	€ 87.000,00	€ 124.000,00	€ 3.000,00	€ 1.199.853,48	€ 40.500,00	€ 30.000,00	€ 315.500,00
quota Fras (condivisa con i Comuni)	€ 6.000,00		€ 2.979,33		€ 225.333,34	€ 20.600,00	€ 4.333,33	€ 259.246,00
quota del FNA over 65	€ 13.314,61	€ 53.872,81	€ 57.442,57	€ 71.737,90	€ 1.151.784,12	€ 49.940,16	€ 8.681,81	€ 1.406.773,98
Compartecipazioni sullo storico 2017	€ 989,58	€ 2.548,74	€ 2.715,36	€ 10.992,33	€ 141.049,06	€ 2.723,97	€ 1.604,45	€ 162.623,49
totale AREA ANZIANI	€ 55.969,60	€ 180.747,82	€ 226.817,70	€ 108.197,59	€ 3.262.020,00	€ 147.361,55	€ 66.259,94	€ 2.847.520,72
trasporti sociali	€ 7.000,00	€ 80.000,00	€ 79.500,00	€ 36.000,00	€ 581.333,33	€ 13.000,00	€ 3.500,00	€ 800.333,33
quota Fras (condivisa con i Comuni)	€ 3.868,26	€ 17.333,33	€ 6.000,00	€ 10.666,67	€ 34.666,67	€ 1.934,80	€ 2.214,68	€ 76.684,41
provenienza ASL per trasporti ex art. 26					€ 105.600,00			€ 105.600,00
totale TRASPORTI SOCIALI	€ 10.868,26	€ 97.333,33	€ 85.500,00	€ 46.666,67	€ 721.600,00	€ 14.934,80	€ 5.714,68	€ 982.617,74
residenziali minori	€ 57.400,00	€ 57.400,00	€ 110.972,28	€ 88.000,00	€ 2.534.169,41			€ 2.790.541,69
quota Fras (condivisa con i Comuni)	€ 3.666,67	€ 12.760,14	€ 23.005,44		€ 272.865,62			€ 312.297,87
QUOTA FONDO DI SOLIDARIETA' INTER. 201	€ 430,13	€ 1.290,39	€ 2.150,65	€ 3.010,91	€ 66.240,39	€ -	€ 860,26	€ 73.982,73
rette minori semiresidenziali	€ -	€ 67.922,35	€ 72.033,97	€ 21.000,00			€ 3.000,00	€ 163.956,32
quota Fras (condivisa con i Comuni)			€ 2.000,00				€ 5.407,94	€ 7.407,94
Socializzazione per minori	€ -	€ 18.000,00	€ -	€ 4.000,00	€ 90.000,00			€ 112.000,00
affidamenti familiari	€ 3.000,00	€ 12.000,00	€ 4.000,00	€ 8.500,00	€ 247.480,99	€ 6.500,00	€ 8.500,00	€ 289.980,99
quota Fras (condivisa con i Comuni)	€ 3.727,74		€ 2.000,00		€ 60.666,67	€ 5.000,00	€ 5.844,37	€ 77.238,78
sostegno educativo minori	€ 3.000,00	€ 45.077,65	€ 34.051,03	€ 20.000,00	€ 360.000,00	€ 30.000,00	€ 24.500,00	€ 516.628,68
quota Fras (condivisa con i Comuni)		€ 26.850,51	€ 22.195,96	€ 19.056,09		€ 11.004,69	€ 2.000,00	€ 81.107,25
spazio incontro	€ -	€ 600,00	€ 2.000,00	€ 2.000,00	€ 20.000,00		€ 3.000,00	€ 27.600,00
quota Fras (condivisa con i Comuni)					€ 14.500,00			€ 14.500,00
totale AREA MINORI	€ 13.824,54	€ 241.901,04	€ 274.409,33	€ 165.567,00	€ 3.665.923,08	€ 52.504,69	€ 53.112,57	€ 4.467.242,25
contributi e sussidi per indigenti	€ -		€ -		€ 106.601,36			€ 106.601,36
quota Fras (condivisa con i Comuni)								€ -
contributi	€ -		€ -					€ -
contributi straordinari urgenti (accorpai ai contributi)	€ -		€ -					€ -
Servizio Pasti a domicilio					€ 305.000,00			€ 305.000,00
Mensa/Dormitorio e Povertà alimentare	€ 1.000,00	€ 5.000,00	€ 7.500,00	€ 3.000,00	€ 180.000,00	€ 2.000,00	€ 1.000,00	€ 199.500,00
QUOTA FONDO DI SOLIDARIETA' INTER. 201	€ -	€ -	€ -	€ -	€ 118.633,43	€ -		€ 118.633,43
Povertà - quota Fras (condivisa con i Comuni)					€ 60.216,80			€ 60.216,80
totale AREA INDIGENTI	€ 1.000,00	€ 5.000,00	€ 7.500,00	€ 3.000,00	€ 770.451,59	€ 2.000,00	€ 1.000,00	€ 789.951,59
TOTALE COMUNE PRATO	€ 81.662,40	€ 524.982,19	€ 594.227,03	€ 323.431,26	€ 8.419.994,67	€ 216.801,04	€ 126.087,19	€ 9.087.332,30
TOTALE ASL Tosc. centro + COMUNE PO	€ 215.244,33	€ 996.849,48	€ 1.217.748,57	€ 652.281,39	€ 15.116.415,44	€ 635.361,66	€ 367.338,74	€ 18.001.386,13
Fondi propri Comuni per ASL	€ 117.300,00	€ 368.500,00	€ 474.100,00	€ 276.000,00	€ 5.345.000,00	€ 363.000,00	€ 193.300,00	€ 7.137.200,00
Fondi propri Comuni per Comune Prato	€ 46.000,00	€ 381.000,00	€ 451.057,28	€ 186.500,00	€ 4.467.535,09	€ 92.000,00	€ 81.500,00	€ 5.705.592,37